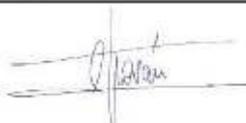
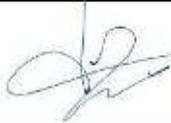
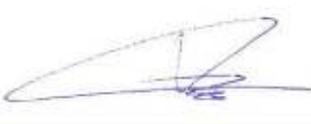
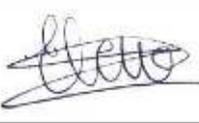
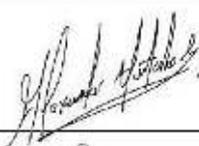
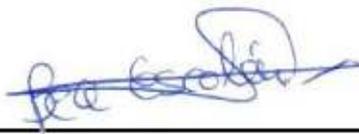


FEDERACION ARAGONESA DE VOLEIBOL  
Listado de cuentas anuales (Pérdidas y Ganancias)

Pág. 1

Ejercicio: 2021, Periodo: Apertura-Diciembre (Euros)

(Debe) Haber	Ejercicio 2021	Ejercicio 2020
1. Importe neto de la cifra de negocios.	219.315,25	62.951,92
2. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación.	0,00	0,00
3. Trabajos realizados por la empresa para su activo.	0,00	0,00
4. Aprovisionamientos.	29.480,38-	15.905,60-
5. Otros ingresos de explotación.	79.228,50	53.537,07
6. Gastos de personal.	38.756,74-	33.267,35-
7. Otros gastos de explotación.	218.648,51-	55.862,93-
8. Amortización del inmovilizado.	0,00	0,00
9. Imputación de subvenciones de inmovilizado no financiero y otras.	0,00	0,00
10. Excesos de provisiones.	0,00	0,00
11. Deterioro y resultado por enajenaciones del inmovilizado.	0,00	0,00
12. Otros resultados	251,50-	165,00-
A) RESULTADO DE EXPLOTACION (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12)	11.406,62	11.288,11
13. Ingresos financieros	0,00	0,00
a) Imputación de subvenciones, donaciones y legados de carácter financiero	0,00	0,00
b) Otros ingresos financieros	0,00	0,00
14. Gastos financieros	832,65-	46,72-
15. Variación de valor razonable en instrumentos financieros	0,00	0,00
16. Diferencias de cambio	0,00	0,00
17. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros	0,00	0,00
18. Otros ingresos y gastos de carácter financiero	0,00	0,00
a) Incorporación al activo de gastos financieros	0,00	0,00
b) Ingresos financieros derivados de convenios de acreedores	0,00	0,00
c) Resto de ingresos y gastos	0,00	0,00
B) RESULTADO FINANCIERO (13+14+15+16+17+18)	832,65-	46,72-
C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS (A+B)	10.573,97	11.241,39
19. Impuestos sobre beneficios	0,00	0,00
D. RESULTADO DEL EJERCICIO (C + 19)	10.573,97	11.241,39

DAVID LECHÓN BLASCO	
JOSE LUIS TORAN PONS	
JUAN CHICON FRANCH	
DAVID CEBRIAN FERNANDEZ	
JAIME PERALTA NADAL	
NICOLAS LEMAITRE	
ELENA SANCHEZ LOBERA	
SILVIA PEREZ LIZAGA	
ELENA GARCIA DOMINGO	
ALEXANDER HURTADO JIMENEZ	
ANA ISABEL BATANERO GIMENO	
BEATRIZ ESCOLAN GIRAL	
CARLOS FERNANDEZ BAÑERES	